

# normo mar<sup>®</sup> spray

## Agua de mar ISOTÓNICA

## Fuerza intensa HIGIENE NASAL DIARIA

### Normomar Agua de Mar Isotónica Fuerza Intensa - Spray Nasal

Una buena higiene nasal es importante tanto para niños como adultos. El exceso de mucosidad dentro de las cavidades nasales puede aumentar la proliferación microbiana o la sequedad excesiva de la mucosa nasal.

**Normomar Agua de Mar Isotónica Fuerza Intensa Spray Nasal** hidrata fuertemente las cavidades nasales gracias a su acción mecánica de lavado y extracción. Esto asegura la permeabilidad de la mucosa nasal.

**Normomar Agua de Mar Isotónica Fuerza Intensa Spray Nasal** conserva la especificidad de las propiedades vitales del agua de mar natural.

**Normomar Agua de Mar Isotónica Fuerza Intensa Spray Nasal** proviene de la Bahía de Cancale en Bretaña, conocida por la calidad de sus aguas. La Bahía de Cancale se caracteriza por mareas excepcionales (12 m) y es arrastrada por fuertes corrientes que previenen la contaminación de sus aguas. Esta combinación única garantiza que el agua se auto-limpie constantemente y que sea particularmente pura. La toma de muestras se efectúa automáticamente cuando la calidad del agua es óptima (después del periodo de marea alta). La zona de toma de muestras se clasifica como clase A y está sometida a vigilancias y controles sanitarios continuos (microbiológicos, contaminación química, fitoplancton, pH...).

### Composición:

Agua purificada y agua de mar (0,9% de cloruro de sodio).

### Indicaciones:

Un buen uso de **Normomar Agua de Mar Isotónica Fuerza Intensa - Spray Nasal** en la higiene nasal cotidiana de niños y adultos permite una ayuda terapéutica en algunas indicaciones básicas como nasofaringitis, rinitis obstructiva y sinusitis, nariz seca, ronquera debido a mucosas secas, coadyuvante en los tratamientos ORL y pediátricos.

### Modo de empleo:

- 1.Retirar el tapón protector.
- 2.Cuidadosamente introducir el aplicador en un orificio nasal y presionar la bomba para aplicar el producto.
- 3.Dejar drenar el exceso para extraer la mucosidad, después sonarse.
- 4.Repetir el proceso en el otro orificio.
- 5.Limpiar el aplicador con agua y secar.
- 6.Cubrir el aplicador con el tapón protector hasta nuevo uso.

Aplicar en cada orificio nasal tantas veces como sea necesario.

### Contraindicaciones y efectos adversos:

- No se han descrito efectos adversos a las dosis terapéuticas recomendadas, pero si experimenta efectos adversos, consulte con su médico o farmacéutico habitual.
- Cualquier incidente adverso relacionado con el producto debe ser comunicado al fabricante, distribuidor o a la Autoridad Sanitaria competente (AEMPS).



### Advertencias y precauciones:

- Por motivos de higiene y para evitar la transmisión de patógenos, este envase no debe ser usado por más de una persona.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

### Conservación y fecha de caducidad:

- No usar este producto después de la fecha de caducidad que aparece en la caja y en la botella.
- Mantener en un lugar fresco y seco.
- Deposite la botella y el tapón en los contenedores correspondientes.

120 ml

MD REF PL0032\_120\_STRONG

CE 0051



Fecha de última revisión: 27/01/2021

PharmaLink, S.L.  
Av. Universitat Autònoma, 13  
Parc Tecnològic del Vallès  
08290 Cerdanyola del Vallès  
Barcelona-SPAIN

Distribuido por/Distributed by:  
LABORATORIOS NORMON, S.A.  
Ronda de Valdecarrizo, 6  
28760 Tres Cantos  
Madrid (ESPAÑA)  
www.normon.es

# normo mar<sup>®</sup> spray

## Sea Water

### ISOTONIC

**Strong force**  
**DAILY NASAL HYGIENE**

#### **Normomar Isotonic Sea Water Strong force** **Nasal spray**

A proper nasal hygiene is important for children and adults. The excess of the mucus in the nasal cavities may increase the microbial proliferation and the excessive dryness of the nasal mucosa.

**Normomar Isotonic Sea Water Strong force Nasal spray** hydrates strongly nasal cavities thanks to its mechanical action and helps washing and extracting the mucus, which easily allows the permeability.

**Normomar Isotonic Sea Water Strong force Nasal spray** maintain the specificity of the vital properties of natural sea water.

**Normomar Isotonic Sea Water Strong force Nasal spray** comes from the Bay of Cancale in Brittany, renowned for the quality of its water. The Bay of Cancale boasts an exceptional tidal range (12 m) and is swept by strong prevailing currents preventing pollution of the waters. This unique combination ensures that the water constantly clean itself and is therefore consistently pure. Sampling is performed automatically when the water quality is optimal (after the high tide period). Sampling area is classified as Class A and is under continuous health monitoring controls (microbiological, chemical contamination, phytoplankton, pH...).

#### **Composition:**

Purified water and sea water (sodium chloride 0.9%).

#### **Indications:**

Proper use of **Normomar Isotonic Sea Water Strong force - Nasal spray** in daily nasal hygiene of children and adults allows a therapeutic aid in some basic indications such as: nasopharyngitis, obstructive rhinitis and sinusitis, dry nose, hoarseness due to dry mucous membranes, adjuvant in ORL and pediatric treatment.

#### **Directions for use:**

1. Remove the protective cap.
  2. Introduce gently the nasal applicator in one nostril and press the pump to apply the product.
  3. Let drain the excess solution in order to extract the mucus, and then blow.
  4. Repeat the process with the other nostril.
  5. Clean the tip with water and dry.
  6. Cover the nasal applicator with the protective cap until the next use.
- Apply in each nostril as often as necessary.

#### **Contraindications and adverse effects:**

- No adverse effects have been described at the recommended therapeutic doses, but if you experience side effects, consult your usual doctor or pharmacist.
- Any serious adverse event related to this product must be declared to the manufacturer, distributor and national health authority in your country.



#### **Warnings and precautions:**

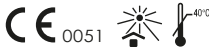
- For hygienic reasons and to prevent the transmission of pathogens, this container should not be used by more than one person.
- Keep out of reach of children.

#### **Conservation and expiry date:**

- Do not use the product after the expiry date shown on the box and the bottle.
- Maintain in a dry and cool place.
- Deposit the bottle and the protective cap in the corresponding containers.

**120 ml**

**MD REF PL0032\_120\_STRONG**



Date of last review: 27/01/2021



PharmaLink, S.L.  
Au. Universitat Autònoma, 13  
Parc Tecnològic del Vallès  
08290 Cerdanyola del Vallès  
Barcelona-SPAIN

Distribuido por / Distributed by:  
**LABORATORIOS NORMON, S.A.**  
Ronda de Valdecarrizo, 6  
28760 Tres Cantos  
Madrid (ESPAÑA)  
[www.normon.es](http://www.normon.es)